# FICHE TECHNIQUE
# SENTRY
# Système d'auto diagnostique SMART

Fichier : SD0654 Rév. 6 09-08-05

## SPÉCIFICATIONS:

Disponibles en entrée 120V c.a. ou 347V c.a. et configurations de sortie de 6V c.c., 12V c.c. ou 24V c.c.

- **Interface de l'usager**
  Comprend un affichage intégré à cristal de 16 caractères (ACL) permettant d'afficher des messages textuels de l'état opérationnel du courant incluant des messages d'avertissements et d'erreurs. Les DEL rouge et vert indiquent une condition d'erreur et la présence du courant c.a. Deux boutons-poussoirs externes sur le clavier sont utilisés pour naviguer dans le menu et engendrer les tests. Un simple interrupteur à bouton-poussoir monté sur la carte du circuit sert à accéder au menu de service. Lorsque l'alarme est active, une alarme sonore se fait entendre lorsqu'une erreur survient.

- **Charge de la batterie**
  Le système utilise un circuit de batterie de type linéaire économique contrôlé par un microprocesseur qui contrôle précisément les tensions de charge et les courants en se basant sur une grande plage de tension d'entrée de ligne et des conditions de températures ambiantes pour maximiser la capacité de la batterie et sa durée de vie prévue.

- **Panne de courant**
  Lors d'une panne de courant, les lampes s'allumeront immédiatement. Les lampes demeureront allumées jusqu'à ce que la batterie se décharge ou que l'alimentation dépasse continuellement le seuil de puissance pendant une période de temps prédéterminée.

- **Diagnostiques**
  Le microprocesseur surveille continuellement les erreurs et avertissements suivants. Si une erreur survient, le DEL rouge s'allume, une alarme sonore se fait entendre en séquence si elle est activée et l'ACL affiche le message d'erreur approprié :
  - **«Battery missing»** (batterie inexistante) si aucune tension de batterie n'est détectée.
  - **«Battery discharged»** (batterie déchargée) lorsque la batterie est déchargée. Toutes les lampes s'éteindront automatiquement si la batterie atteint l'état de décharge et ne se rallumeront pas tant que la batterie ne soit rechargée. Ainsi la décharge excessive ou les dommages sont évités à la batterie.
  - **Line fuse failure** (panne de l'alimentation du fusible) lorsque la tension avant et après le fusible d'alimentation ne rencontre pas les valeurs requises.
  - **Lamp 1 & 2 fuse failure** (panne du fusible des lampes 1 et 2) lorsque la lampe est allumée la tension de la lampe après le fusible est moindre que les valeurs spécifiées.
  - **Lamp power failure** (panne de courant de la lampe) lorsque la lampe est allumée, la puissance de la lampe est moindre que la puissance calibrée de la lampe. Le courant et la puissance de la lampe calibrée sont normalisés selon la tension nominale de la batterie avant la comparaison.
  - **Battery low** (batterie faible) l'avertissement survient lorsque la batterie approche l'état de décharge. Pendant une situation de batterie faible, les lampes «clignotent» pour indiquer que les batteries approchent l'état de décharge. La durée de l'avertissement de batterie faible dépend du courant tiré par la batterie et le courant dépend du wattage de la lampe branchée au système.

- **Calibrage de la puissance de la lampe**
  Le calibrage est effectué manuellement pendant l'entretien au moment de l'installation. Consulter le manuel d'installation et d'opération.

- **Test manuel**
  Le test manuel allume toutes les lampes. Lors du test manuel, la puissance de la lampe est surveillée après le délai initial pour permettre à la puissance de la lampe de se stabiliser. Une simple touche dans le menu des charges élevées ou des charges d'entretien débutera le test manuel.

- **Autotest automatisé**
  Un test de puissance de lampe aux 24 heures, un test et un fonctionnement de la batterie aux 30 jours et un test de capacité de la batterie aux 6 mois.
  - Affichages : charge de la tension et courant, messages d'erreur/avertissement, le temps de test écoulé peut également être accessible.
  - Tests: détection de panne de lampe. Batterie branchée. Capacité de batterie. (La batterie est également déchargée lors des tests aux 30 jours et aux 6 mois)
  - Cahiers de bord : Durée de la charge en minutes et en secondes. Temps depuis la dernière panne c.a.

- **Format du boîtier**
  Moyen boîtier commercial 12 po(L ) x 6,5 po (P) x 16,5 po (H) pour 6V, 12V(sortie jusqu'à 200W), 24V(sortie jusqu'à 200W)
  Grand boîtier commercial 16 po(L) x 8 po(P) x 16,5 po (H) pour 12V(sortie de 220W à 360W), 24V(sortie de 350W à 720W)

- **Menus d'affichage**
  Les usagers peuvent accéder à différentes informations et tests à l'aide de l'affichage du panneau frontal en utilisant les interrupteurs de la navigation du menu.

# FICHE TECHNIQUE
# SENTRY
# Système d'auto diagnostique SMART

Fichier : SD0654 Rév. 6 09-08-05

## GUIDE DE COMMANDE

*Example:* ***SEN6V180C2M9T-1***

| SEN | | | | | | | | - | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| Série | Alimentation c.c. | Capacié (1/2 heure) | Type de boîtier | Qté. de lampes | Type de tête d'éclairage | Wattage et type de lampe | Options | Alimentation c.a. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SEN** | **6V**<br>**12V**<br>**24V** | **50 (6V)**<br>**72 (6V)**<br>**100 (6/12V)**<br>**150 (6/12/24V)**<br>**180 (6V)**<br>**200 (12/24V)**<br>**250 (12V)**<br>**300 (12/24V)**<br>**350 (24V)**<br>**360 (12V)**<br>**400 (24V)**<br>**550 (24V)**<br>**720 (24V)** | **C** : Commercial | **0**<br>**1**<br>**2**<br>**3** | **S** : Standard [1]<br>**M** : Mini [1]<br>**D** : Designer [2] | **9T** : 9W Tungsténé<br>**18T** : 18W Tungsténé<br>**8Q** : 8W Quartz<br>**12Q** : 12W Quartz<br>**20Q** : 20W Quartz<br>**50Q** : 50W Quartz<br>**55Q** : 55W Quartz<br>**70Q** : 70W Quartz<br>**M10** : 10W moyen MR16<br>**W10** : 10W large MR16<br>**N20** : 20W étroit MR16<br>**M20** : 20W moyen MR16<br>**W20** : 20W large MR16<br>**N35** : 35W étroit MR16<br>**M35** : 35W moyen MR16<br>**W35** : 35W large MR16<br>**N42** : 42W étroit MR16<br>**M42** : 42W moyen MR16<br>**W42** : 42W large MR16<br>**N50** : 50W étroit MR16<br>**M50** : 50W moyen MR16<br>**W50** : 50W large MR16 | **TB** : Bloc de raccord<br>**P** : Fiche tournante à verouillage<br>**F** : Relais de protection à contact sec | **1** : 120 V<br>**6** : 347 V |

[1] Mini: 6 Volt (9T, 8Q, 12Q); 12 Volt(9T, 8Q, 12Q, 18T, M10, W10, N20, M20, W20, N35, M35, W35) ; 24 Volt(9T, 18T, W20, W35); Standard: 6 Volt (9T, 8Q, 12Q, 20Q); 12 Volt (9T, 8Q, 12Q, 18T, 20Q, 50Q, 55Q); 24 Volt (9T, 18T, 20Q, 50Q, 70Q)

[2] La tête de lampe Designer utilise une lampe MR16 aux wattages suivants : 12V/10W en moyen ou large; 12V (20W, 50W étroit, moyen ou large); 24V (20W large, 50W étroit ou large).

PROJET : _____

TYPE : _____ NUMÉRO DE CATALOGUE : _____